

METODOLOGI PEMASANGAN ACP SEVEN

Dalam pemasangan ACP SEVEN terdapat langkah – langkah atau alur kerja yang meliputi pekerjaan persiapan, pembuatan rangka, pemasangan modul, finishing dan yang terpenting adalah pemeliharaan atau maintenance. Mari kita urai satu persatu alur kerja dalam pemasangan ACP SEVEN.

I. Pekerjaan Persiapan.

Seperti kita ketahui dalam setiap permulaan suatu pekerjaan atau proyek diperlukan rencana dan persiapan yang matang agar segala sesuatu dapat berjalan dengan lancar dan sesuai dengan standar prosedur yang telah ditetapkan. Pekerjaan persiapan dibagi menjadi dua bagian penting yaitu persiapan Non-teknis dan persiapan teknis.

Persiapan non-teknis terdiri dari beberapa rangkaian pekerjaan antara lain :

a. Survey Lokasi

Survey lokasi bertujuan untuk mengetahui Lokasi pekerjaan dan pengumpulan data-data seperti pengukuran luasan pekerjaan dan volume pekerjaan.

b. Gambar Desain

Gambar desain di perlukan agar pekerjaan yang kan kita laksanakan sesuai dengan rencana dan model yang telah ditentukan.

c. Penyusunan RAB dan analisa harga satuan

Penyusunan RAB ini bertujuan untuk menyesuaikan anggaran atau budget yang telah di tentukan dengan pengadaan material. Hal ini dapat mempengaruhi suau pekerjaan terlaksana atau tidak.

d. Penentuan Marking titik nol (Zero Level Marking)

Penentuan Titik nol menjadi patokan dimulainya pemasangan ACP SEVEN sehingga nantinya antara gambar desain dengan konstruksi ACP SEVEN dilapangan sesuai dan tidak melenceng dari desain yang telah ditentukan.

Sedangkan persiapan Teknis meliputi :

a. Mobilisasi dan demobilisasi alat :

Mobilisasi dan demobilisasi alat bertujuan untuk menyiapkan peralatan yang akan digunakan dalam pemasangan ACP Seven seperti :

- Hand Router
Digunakan untuk membuat lekukan untuk kupingan spigot dan tekukan pada sudut dapat juga digunakan untuk memotong ACP Seven
- Mata Bor Router
- Bor tangan
Untuk membuat lubang bagi skrup baik itu untuk di modul maupun pada rangka
- Mata Bor tangan uk. 3.5"
Mata bor untuk mempermudah pemasangan skrup ACP
- Bor Beton
Bor yang di peruntukkan khusus untuk melubang dinding
- Mata Bor Beton uk. 6" dan 8"
Ukuran mata bor ini tergantung pada dynabolt yang digunakan
- Mata Rumping
Digunakan untuk memsang skrup rumpig
- Mata Driver
Digunakan untuk memasang skrup ACP
- Circle
Digunakan untuk memotong siku rangka utama dan memotong hollow
- Grinda tangan
Biasanya untuk memotong bagian yang tidak terlalu panjang dan lebar juga dapat dibunakan untuk mengaluskan bagian yang telah di las
- Peralatan Las Listrik
Alat pengelasan yang menggunakan daya listrik sbagai sumberdayanya

- Gergaji Besi
Untuk memotong bagian-bagian material yang kecil
- Tang
- Palu
- Obeng Plus dan minus
- Tali Tambang
Digunakan untuk mengikat modul untuk dinaikan ke tempat yang lebih tinggi
- Pisau Cutter
Untuk memotong eva foam atau backup
- Gunting Hollow
Kegunaan untuk memotong ujung ACP agar tidak tajam
- Meteran 5m atau 7m
Untuk mengukur luasan
- Kunci pas 12 dan 14
Untuk mengencangkan *dynabolt* dan ukuran kunci ini disesuaikan menurut *dynabolt* yang terpasang
- Waterpas
Digunakan untuk menentukan rata-rata air agar pemasangan ACP tidak miring atau bergelombang
- Sigma
Untuk mengukur ketebalan material
- Pengaris siku
Untuk menentukan sudut tepat 90° atau kemiringan angle tepat 45°
- Benang timbang dan pendulumnya
Untuk menentukan kelurusan tinggi material
- Kuas
Digunakan untuk mengecat rangka utama

- Gun sealant
Alat yang digunakan agar sealat mudah digunakan
- Kabel Roll
Sebagai pembagi arus listrik
- Pensil
Digunakan untuk penanda suatu ukuran
- Genset (Jika Diperlukan)
Digunakan jika di tempat kerja tidak disediakan daya listrik atau daya listrik tidak mencukupi untuk alat kerja berfungsi
- Scaffolding atau steger
Sebagai alat yang digunakan untuk pemasangan pada ketinggian atau di bagian atas

b. Mobilisasi dan demobilisasi bahan :

Adapun bahan yang diperlukan dalam pemasangan ACP SEVEN meliputi :

- Aluminium Composite Panel Seven
Panel Aluminium yang nanti nya akan dibentuk menjadi modul-modul yang dipasang pada rangka hollow
- Besi Siku baik itu Besi Siku alvanis Atau Galvalum
Digunakan untuk Pembuatan Braket
- Hollow galvanis dan hollow aluminium uk. 2x4 dan 4x4
Sebagai rangka utama dan Dudukan Modul ACP Seven
- Breaket
Siku Penguat Rangka Utama
- Spigot
Sebagai Kupingan atau tempat Skrup agar Modul Mengikat Pada Rangka Utama
- Sealant
Pergunakan Sealant Netral Seven yang mempunyai daya rekat dan fleksibilitas yang tinggi serta tahan terhadap cuaca yang extreme

- Eva Foam atau Busa Backup
Untuk menutup celah antar ACP Seven yang Disebut Nat
- Isolasi Kertas
Sebagai Pembatas untuk membuat garis nat lurus dalam pengisian sealant
- Isi Cutter
Untuk isi pisau cutter
- Skrup Rumping
Untuk menyambungkan rangka utama
- Dyna Bolt
Untuk menyambungkan rangka utama dengan dinding
- Skrup ACP
Untuk menyambungkan modul ACP Seven dengan rangka hollow
- Kawat Las Listrik
Untuk pengelasan las listrik
- Resibon ukuran besar dan kecil
Resibon Besar Digunakan untuk alat Circle
Resibon kecil untuk grinda tangan
- Kawat bendrat
Biasanya digunakan sebagai penguat tambahan
- Kain terpal
Digunakan untuk melindungi alat dan pekerja dari terik matahari dan hujan
- Bahan bakar genset jika genset di gunakan
Bahan bakar tergantung dari mesin genset yan di gunakan bensin atau Solar

Dalam Mobilisasi dan demobilisasi bahan ini di perlukan ketelitian dan perhitungan yang matang terutama didalam pengadaan material ACP Seven jangan sampai salah dalam menentukan jumlah bahan ACP seven yang

diperlukan dan kode warna yang dipakai, juga untuk memaksimalkan efisiensi dan efektifitas pekerjaan.

c. Mobilisasi dan demobilisasi Pekerja

Mobilisasi dan demobilisasi Pekerja bertujuan untuk memaksimalkan jumlah tenaga sumber daya manusia dalam pekerjaan Pemasangan ACP Seven adapun

Mobilisasi dan Demobilisasi pekerja ini meliputi :

- Sumber daya manusia
- Alat keselamatan bagi para pekerja seperti
 - Helm Proyek
 - Kacamata Kerja
 - Sarung tangan
 - Rompi Pekerja
 - Body Harness
 - Sepatu Savety / Boots

II. Pekerjaan Rangka ACP Seven

Pelaksanaan Pekerjaan Rangka ACP Seven ini kontraktor harus memperhatikan struktur yang dibutuhkan sesuai dengan kondisi lokasi pekerjaan dan sesuai dengan spek yang telah di tentukan. Kami akan membahas mengenai Modul rangka ACP Standar seperti pemasangan ACP pada dinding. Material yang diperlukan antarlain :

a. Hollow Besi Galvanis atau Hollow Aluminium

Penggunaan hollow tergantung pada spek yang telah di tentukan. Biasanya hollow besi galvanis banyak digunakan karena selain harganya yang relative muran juga cara peraakitan dan pemasangan nya pun lebih mudah dan cepat. Selain dapat dilas juga dapat menggunakan skrup rumpin atau skrup baja ringan dan dari segi kekuatan menurut kami hollow besi galvanis lebih kuat dibanding hollow aluminium.

Ukuran yang umumnya digunakan adalah hollow besi galvanis ukuran 2x4 dan 4x4. Ukuran 2x4 digunakan untuk ambangan dan 4x4 untuk tiang penyangga agar lebih kuat.

b. Braket Siku

Braket siku ini untuk memperkuat dudukan rangka hollow, biasanya dipotong ukuran per 10cm atau 20cm atau sesuai dengan kebutuhan saja. Pengaplikasiannya dapat menggunakan dynabole atau skrup besar dengan fiser untuk menempel di dinding. Dan untuk yang menempel di rangka bisa di las atau diskrup.

Perakitan rangka ini harus benar-benar kuat sesuai dengan modul yang akan dipasang dan sesuai dengan spesifikasi dan gambar teknis yang ada. Jika jarak antar modul atau nat terlalu lebar maka akan dikhawatirkan pada pekerjaan finishing akan dipastikan sealannya akan boros dan dari segi estetika akan berkurang.

III. Pekerjaan fabrikasi Modul ACP Seven

Pengukuran Modul sesuai dengan Ukuran yang telah ditentukan sebelumnya. Modul biasanya disesuaikan dengan rangka yang telah dibuat.

Alat – Alat yang digunakan dalam fabrikasi Modul ACP Seven antara lain :

a) Router

Alat ini terdiri dari 3 jenis yaitu :

- Hand Router Besar
- Hand Router Kecil
- Router CnC

b) Bor Tangan

Ada 2 fungsi dari bor tangan ini dalam pekerjaan fabrikasi ACP yaitu:

- Alat ini berfungsi untuk melubangi ACP agar Skrup lebih mudah terpasang
umum nya mata untuk bor ini berukuran 3.5"

- Fungsi lainnya yaitu untuk memudahkan pemasangan skrup ACP dengan mengganti mata bor dengan mata driver

c) Gunting Hollow

Fungsi gunting hollow ini untuk memotong ujung ACP agar Tidak Tajam dan berguna untuk memudahkan ACP saat akan di tekuk dengan memberikan sedikit potongan pada ACP

Lakukan Pemotongan ACP sesuai dengan ukuran yang telah di tentukan jika menggunakan hand router kecil maka ukuran di tambah 4.5 cm sesuai as routernya sebagai contoh untuk membuat bendingan 2 cm, maka ukuran untuk membuat profilny menjadi 6.5 cm setelah modul ACP dibending kemudian di tekuk bendingan tersebut lalu di berikan braket Alumunium. Braket dapat menggunakan spigot atau stiffener. Profil Spigot berbentuk Siku ALuminium sedangkan Stiffener benbentuk angka 2.

Braket ini berfungsi untuk mengunci ACP pada rangka dengan menggunakan system skrup. Banyaknya braket tergantung dri besar kecilnya ukuran modul ACP semakin besar maka braket aluminium yang di perlukan semakun banyak.

Proses selajutnya tinggal memasangkan Modul ACP ke rangka yang telah di buat sebelumnya. Untuk pemasangannya tinggal diskrup dari braket ke rangka. Ada 2 jenis Skrup untuk memasang Braket Modul ACP kerangka yaitu model kepala bundar dan dengan model kepala rata. Disarankan pada pemasangan Modul ACP ini menggunakan benang agar modul yang terpasang lurus dari ujung ke ujung dan diusahalan level setiap modul ACP sama rata hingga tidak ngesil. Untuk pemasangan Modul ACP diusahakan arah panah pada lembar proteksi harus sama arahnya ini bertujuan untuk agar estetika tata letak lebih bagus juga beberapa ACP mempunyai gradasi warna.

IV. Pekerjaan Finishing

Pekerjaan tahap akhir yang sangat menentukan dari segi estetika pekerjaan. Usahakan pekerja yang melakukan pekerjaan finishing ini harus benarbenar ahli dan berpengalaman terutama pada pekerjaan pengisian nat dengan sealant.

Bahan yang di perlukan dalam pekerjaan finishing pemasangan ACP Seven ini adalah sebagai berikut:

a) Sealant

Sealant yang digunakan adalah sealant netral selain mempunyai daya rekat yang kuat sealant netral tahan terhadap perubahan cuaca yang ekstrim. Pilih warna sealant sesuai dengan warna nat yang dibutuhkan.

b) Eva Foam atau busa back up

Berfungsi untuk menganjal dasar nat agar sealant tidak terlalu banyak. Pilih warna eva foam atau back up yang tidak mempengaruhi warna sealant. Ketebalan eva foam yang digunakan berkisar antara 0,5 cm – 0,8 cm. fungsi lainnya juga dapat digunakan sebagai alat untuk menarik dan meratakan sealant.

c) Lakban Kertas

Lakbankertas ini berfungsi sebagai marking pada tepian nat agar sealant tidak berceceran kemana-mana.

Cara Kerja atau metode pengerjaan dalam pekerjaan finishing Pemasangan ACP Seven adalah :

- a. Sobek sedikit proteksi ACP yang ada pada bagian tepi nat.
- b. Ganjal dasar nat antar ACP dengan Eva Foam atau busa back up
- c. Pasang lakban kertas pada setiap tepian nat sebagai marking
- d. Isi sealant pada celah permukaan nat yang telah diganjal back up tersebut
- e. Lalu tarik dan ratakan sealant tersebut dengan menggunakan potongan back up. Usahan dilakukan dua kali tarikan untuk mendapatkan hasil yang bagus.
- f. Setelah permukaan sealantnya rata langsung copot lakban kertasnya usahakan sebelum sealant mengering.
- g. Setelah yakin semuanya rapih copot proteksi dari ACP tersebut usahakan setelah mencopot proteksi ACP tidak memegang ACP lagi karena dikhawatirkan akan meninggalkan bekas telapak tangan maupun bekas sealant yang mengakibatkan permukaan ACP menjadi Kotor.

V. Pekerjaan Maintenance atau Perawatan

Hampir tidak ada perawatan atau maintenance yang khusus untuk ACP Seven ini . Perawatan hanya diperlukan jika ACP sudah terlihat kotor dan kusam. Pembersihan ACP ini dapat menggunakan cairan khusus untuk membersihkan ACP juga dapat menggunakan cairan pembersih untuk mencuci piring. Sangat tidak disarankan menggunakan zat kimia karena akan merusak lapisan zat yang melindungi ACP.

Demikian sedikit tutorial atau metode pemasangan ACP Seven yang dapat kami berikan .Anda dapat menghubungi kami untuk Info lanjutan tentang harga dan jasa pemasangan ACP Seven terima kasih, salam.

Created by www.tokokaca.co.id

Admin Abon : 085211665000